

Испытательный центр "Сантехоборудование" ФГУП НИИсантехники

Аттестат аккредитации № РОСС RU.9001.22СЛО4
зарегистрирован 16.01.03 в Госреестре
Системы сертификации ГОСТ Р.
Адрес: 127238, Москва, Локомотивный пр., 21

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
"Сантехоборудование"



А.М.Кузнецов
20 июня 2006 г.

20

ПРОТОКОЛ

сертификационных испытаний
№ 1514 от 20 июня 2006 г.

Основание для проведения испытаний: решение № С-40/1/06 от 28.04.06 Органа по сертификации отопительного оборудования "Санрос".

Вид продукции – радиаторы отопительные биметаллические (сталь-алюминий) STYLE;

Код ОКП 49 3518, код ТН ВЭД 7615 20 000 0.

Краткая характеристика продукции: литые биметаллические (сталь-алюминий) секционные радиаторы, сварной стальной вкладыш которых состоит из колонки и двух примыкающих участков коллектора таким образом, что теплоноситель не соприкасается с алюминиевыми поверхностями. Радиаторы предназначены для систем отопления с температурой теплоносителя до 110 °С и рабочим давлением до 3,5 МПа.

Заявитель – предприятие-изготовитель GLOBAL di Fardelli Ottorino & C. S.a.s.; Via Rondinera, 51 - 24060 ROGNO (BG) – Италия; тел. +39 (035) 977111, факс +39 (035) 977110.

Образцы для испытаний – три семисекционных радиатора STYLE 500 (с межцентровым расстоянием 500 мм); все образцы имеют одинаковое защитно-декоративное покрытие белого цвета (RAL 9010). Изготовлены в апреле 2006 г.

Образцы для испытаний отобраны на складе готовой продукции изготовителя.

Акт отбора образцов от 17 мая 2006 г.

Образцы, идентифицированные должным образом, испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 8690-94 "Радиаторы отопительные чугунные. Технические условия", СНиП 41-01-2003 "Отопление, вентиляция и кондиционирование" п. 4.4.8 и документации изготовителя.

Методы испытаний – по ГОСТ 8690-94, "Методике определения номинального теплового потока отопительных приборов при теплоносителе воде", М., НИИсантехники, 1984.

Испытания проведены в ИЦ "Сантехоборудование" ФГУП НИИсантехники в присутствии представителя ОС "Санрос".

Дата начала испытаний: 29 мая 2006 г.

Дата окончания испытаний: 19 июня 2006 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Значение показателя		Заключение о соответствии нормативным документам
	по нормативным документам	по результатам испытаний	
1	2	3	4
Размеры секции радиатора (дхвхг):	80x575x80 мм	80x575x81 мм	Соответствует
Масса радиатора	13,8 кг	13,5 кг	Соответствует
Номинальный тепловой поток в расчете на одну секцию радиатора: *)	Допускаемое отклонение (-4...+5) % 168 Вт	169 Вт	Соответствует
Показатель степени в формуле для вычисления теплового потока:	1,33	1,3	Соответствует
Прочность и герметичность	Радиаторы должны быть прочными и герметичными при избыточном давлении теплоносителя не менее полуторакратного рабочего	Радиаторы являются прочными и герметичными при избыточном давлении теплоносителя 5,25 МПа	Соответствует
Диаметр резьбовых отверстий секций радиаторов	Резьбовые отверстия секций радиаторов должны выполняться диаметром G 1 ¼-B или G 1-B	Резьбовые отверстия секций радиаторов выполнены диаметром G 1-B	Соответствует
Диаметр ниппелей радиаторных	ниппели радиаторные должны изготавливаться с наружной правой и левой резьбой диаметром G 1 ¼-B или G 1-B	ниппели изготовлены с наружной правой и левой резьбой диаметром G 1-B	Соответствует
Диаметр пробок	Пробки радиаторные должны изготавливаться с правой и левой резьбой диаметром G 1 ¼-B или G 1-B	Пробки радиаторные изготовлены с правой и левой резьбой диаметром G 1-B	Соответствует
Присоединительный размер (диаметр резьбового отверстия проходных пробок)	G 3/8-B, G 1/2-B или G 3/4-B	G 1/2-B	Соответствует
Смещение секций	Предельное отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не должно превышать 2 мм	Предельное отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не превышает 0,5 мм	Соответствует

1	2	3	4
Качество трубной резьбы на деталях	Класс точности В	Класс точности В	Соответствует
Маркировка	На нижней боковой поверхности каждой секции должен быть отлит товарный знак предприятия-изготовителя и последние две цифры года выпуска	На боковой поверхности каждой секции отлит товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение модели и последние две цифры года выпуска	Соответствует
Разрушающее давление	—	Более 6,0 МПа	—

* Номинальный тепловой поток определен при нормированных условиях: разность средних температур теплоносителя и воздуха в отапливаемом помещении 70 °С; расход теплоносителя через прибор 0,1 кг/с; атмосферное давление 760 мм рт.ст.; теплоноситель подводится к прибору по схеме "сверху - вниз".
В столбце 2 приведено значение теплового потока по данным изготовителя, основанном на результатах испытаний по EN 442-2.

Примечания: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол содержит 3 страницы.
Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Ведущий инженер испытательной лаборатории котлов и отопительных приборов



О.А.Сугров

Ведущий инженер



О.А.Шахова

Представитель ОС "Санрос", эксперт



Л.Д.Трифонова